

# Stanyl® TE250F8

聚酰胺 46

DSM Engineering Plastics

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

Stanyl® TE250F8是一种聚酰胺 46 ( 尼龙 46 ) 材料,含有的填充物为40% 玻璃纤维增强材料。该产品在欧洲或亚太地区有供货。

Stanyl® TE250F8的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- Flame Retardant
- 热稳定剂

### 总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Processing (English)</a> • <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
UL 黄卡 <sup>2</sup>	• <a href="#">E43392-235033</a> • <a href="#">E47960-240065</a> • <a href="#">E172082-359025</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">DSM Engineering Plastics</a> • <a href="#">Stanyl®</a>
供货地区	• 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂 • 阻燃
特性	• 热稳定性 • 阻燃性
形式	• 颗粒料
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.77	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
横向流量	0.90	--	%	
流量	0.30	--	%	
吸水率 (平衡, 73°F (23°C), 50% RH)	1.3	--	%	ISO 62

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量				ISO 527-2
--	2.18E+6 (15000)	1.74E+6 (12000)	psi (MPa)	
248°F (120°C)	1.38E+6 (9500)	--	psi (MPa)	
320°F (160°C)	943000 (6500)	--	psi (MPa)	
拉伸应力				ISO 527-2
断裂	26100 (180)	18900 (130)	psi (MPa)	
断裂, 248°F (120°C)	14500 (100)	--	psi (MPa)	
断裂, 320°F (160°C)	12300 (85.0)	--	psi (MPa)	

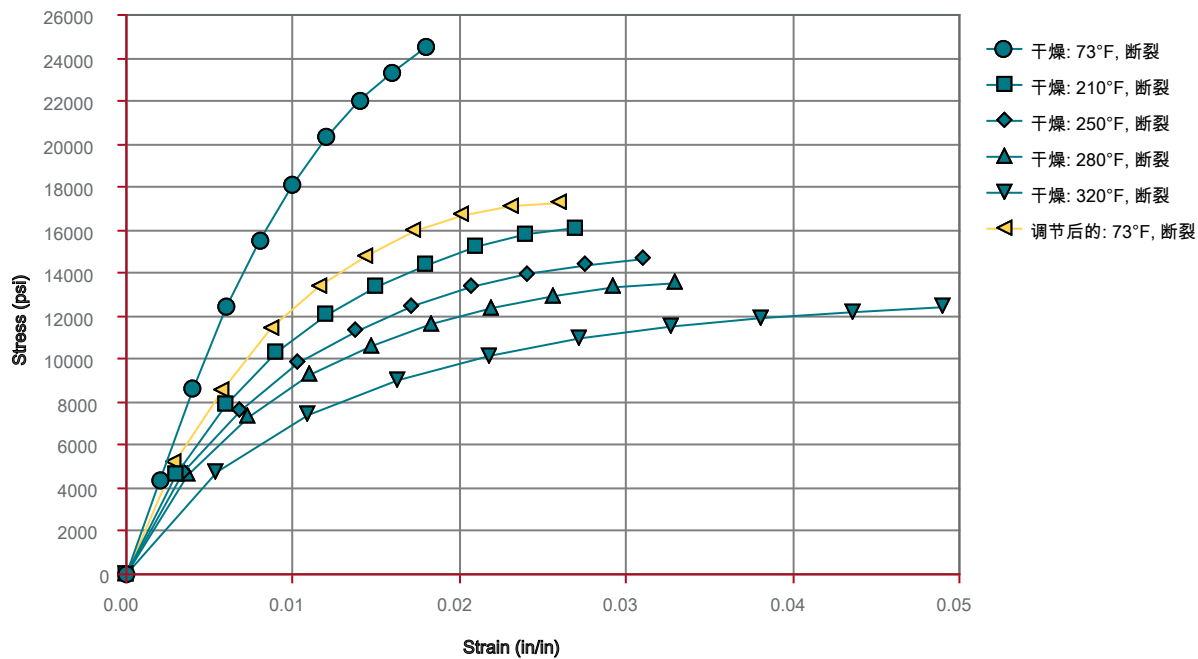


机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸应变				ISO 527-2
断裂	1.9	2.5	%	
断裂, 248°F (120°C)	3.0	--	%	
断裂, 320°F (160°C)	3.0	--	%	
弯曲模量				ISO 178
--	1.89E+6 (13000)	1.60E+6 (11000)	psi (MPa)	
248°F (120°C)	1.23E+6 (8500)	--	psi (MPa)	
320°F (160°C)	798000 (5500)	--	psi (MPa)	
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	6.2 (13)	6.2 (13)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
73°F (23°C)	6.2 (13)	6.7 (14)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	19 (40)	19 (40)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
73°F (23°C)	24 (50)	24 (50)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-40°F (-40°C)	6.7 (14)	6.7 (14)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
73°F (23°C)	6.7 (14)	7.1 (15)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	554 (290)	--	°F (°C)	ISO 75-2/A
熔融温度 <sup>4</sup>	563 (295)	--	°F (°C)	ISO 11357-3
线形膨胀系数				ISO 11359-2
流动	1.4E-5 (2.5E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
横向	2.8E-5 (5.0E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
Thermal Index - 5000 hrs	325 (163)	--	°F (°C)	IEC 60216
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+10	ohm·cm	IEC 60093
耐电强度	760 (30)	510 (20)	V/mil (kV/mm)	IEC 60243-1
漏电起痕指数	325	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
0.0138 in (0.350 mm)	V-0	--		
0.0591 in (1.50 mm)	V-0	--		
注射	干燥 (英制)	干燥 (公制)		
干燥温度	176 °F	80.0 °C		
干燥时间	4.0 到 8.0 hr	4.0 到 8.0 hr		

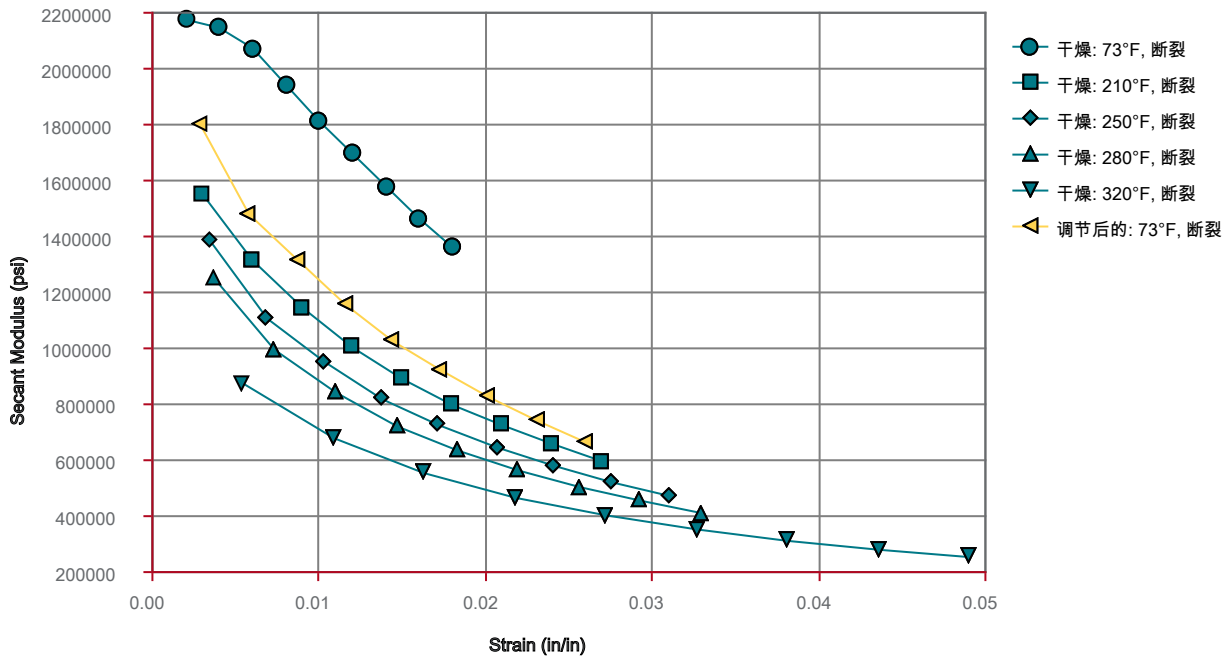


注射	干燥 (英制)	干燥 (公制)
螺筒后部温度	536 到 608 °F	280 到 320 °C
螺筒中部温度	572 到 608 °F	300 到 320 °C
螺筒前部温度	572 到 608 °F	300 到 320 °C
射嘴温度	572 到 608 °F	300 到 320 °C
加工 (熔体) 温度	581 到 608 °F	305 到 320 °C
模具温度	176 到 248 °F	80.0 到 120 °C
注射速度	中等偏快	中等偏快
背压	290 到 1450 psi	2.00 到 10.0 MPa
螺杆压缩比	2.5:1.0	2.5:1.0

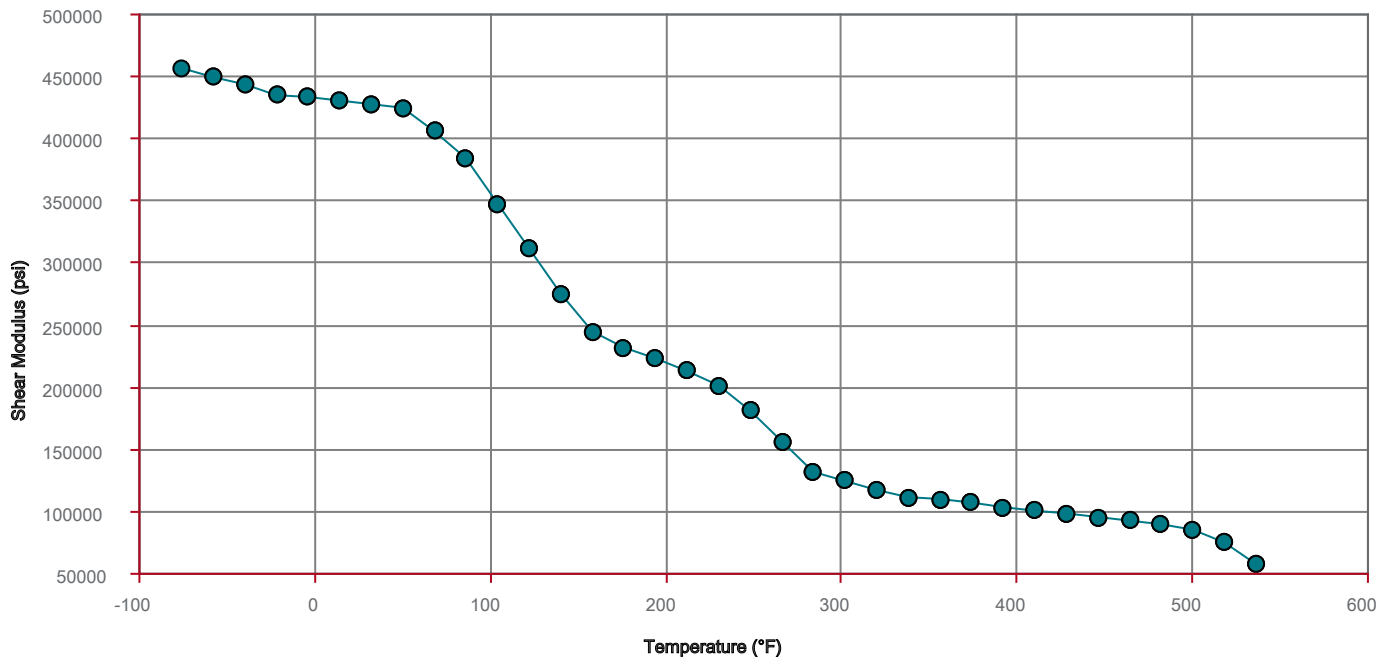
等温应力与应变 (ISO 11403-1)



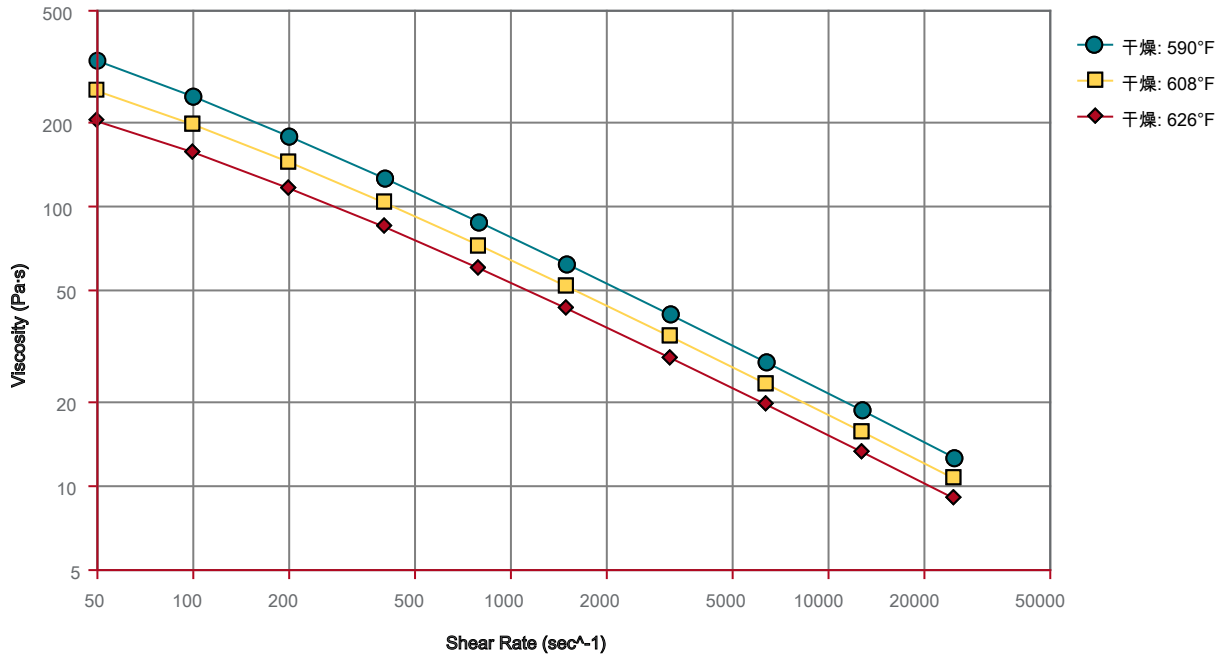
正切模量对应力 (ISO 11403-1)



Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)



粘度与剪切率 (ISO 11403-2)



备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

<sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>4</sup> 10°C/min



---

## 购买地点

---

### 供应商

**DSM Engineering Plastics**  
Evansville, IN USA  
电话: 800-333-4237  
Web: <http://www.dsm.com/>

---

### 分销商

#### Nexeo Solutions - Europe

Nexeo Solutions is a Pan European distribution company. Contact Nexeo for availability of individual products by country.

电话: +34-93-480-9125

Web: <http://www.nexeosolutions.com/>

供货地区: Austria, Belgium, Czech Republic, Denmark, Finland, France, Germany, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Russian Federation, Spain, Sweden, Switzerland, United Kingdom

#### RESINEX Group

RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.

电话: +32-14-672511

Web: <http://www.resinex.com/>

供货地区: Europe

#### TER HELL PLASTIC GMBH

TER HELL PLASTIC is a Pan European distribution company. Contact TER HELL PLASTIC for availability of individual products by country.

电话: +49-232-3941-0

Web: <http://www.terhell.de/>

供货地区: Europe

---

### 贸易商

贸易商是指那些非原料商官方指定的经销企业。

#### Honrun International Co., Ltd.

电话: 852-69575415

Web: <http://www.ponci.com.cn/eng/>

供货地区: China