

# Zytel® 70G20HSLR

20% 玻璃纤维增强材料

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

## 产品说明

20% Glass Reinforced, Heat Stabilized, Polyamide 66 Developed for Blow Molding

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量			
添加剂	热稳定剂	紫外线稳定剂		
特性	热稳定性			
用途	吹塑成型应用			
形式	粒子			
加工方法	吹塑成型			
多点数据	Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)	Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)	Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Tensile Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-IGF20			
树脂ID (ISO 1043)	PA66-IGF20			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.25	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	0.70	--	%	ISO 294-4
流动方向	0.50	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
23°C, 24 hr, 2.00 mm	6.8	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
粘数	168	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	6500	4000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	120	77.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.0	13	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量				ISO 899-1
1 hr	--	3900	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	3200	MPa	ISO 899-1
弯曲模量	6100	--	MPa	ISO 178
剪切模量	1400	--	MPa	ISO 6721
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-40°C	8.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	15	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	7.5	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	80	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-30°C	8.0	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	14	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	73	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	257	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	239	--	°C	ISO 75-2/A

玻璃转化温度 <sup>1</sup>	60.0	--	°C	ISO 11357-2
熔融温度 <sup>2</sup>	260	--	°C	ISO 11357-3
<b>充模分析</b>	<b>干燥</b>	<b>调节后的</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
熔体密度	1.07	--	g/cm <sup>3</sup>	
熔体粘度 (280°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	330	--	Pa s	ISO 11443
Specific Heat Capacity of Melt	2000	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.20	--	W/m/K	
<b>备注</b>				
1.	10°C/min			
2.	10°C/min			